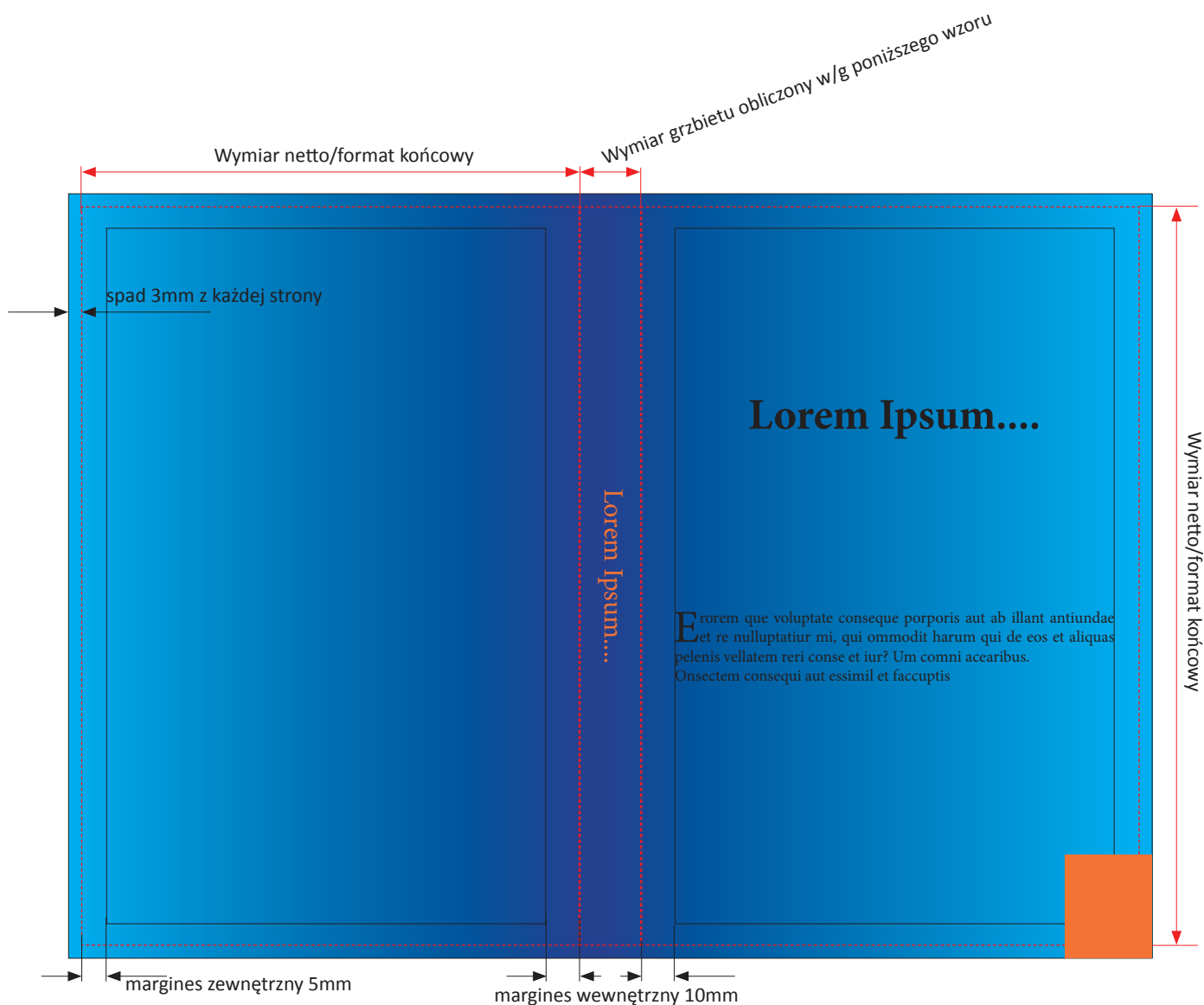


INSTRUKCJA PRZYGOTOWANIA PLIKU OKŁADKI DO DRUKU

I. OPRAWA MIĘKKA KLEJONA



Wzory do obliczenia grzbietu okładki
do oprawy miękkiej klejonej:

papier offsetowy 70 g/m² =
0,09 * x (ilość kartek)

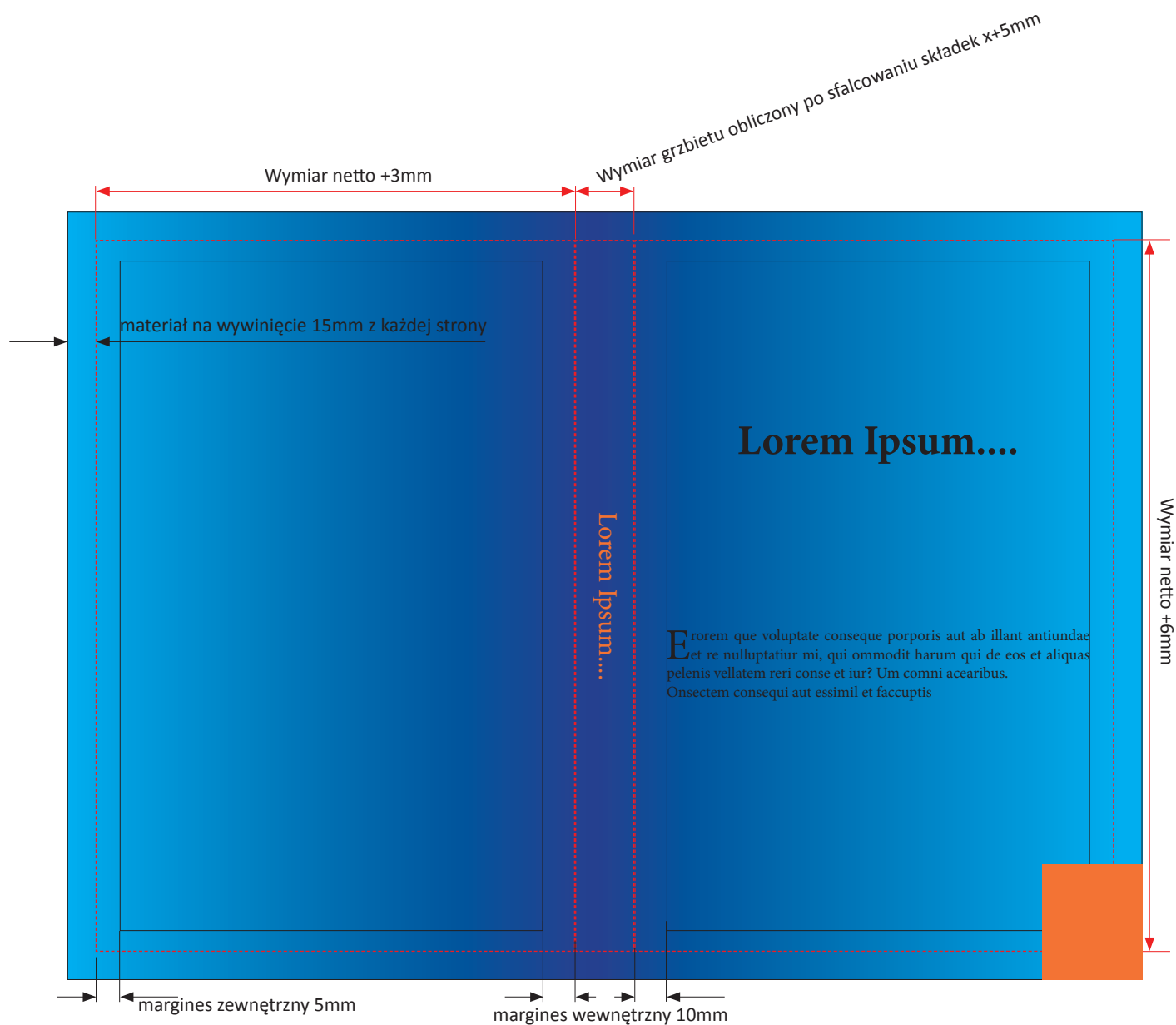
papier offsetowy 80 g/m² =
0,1 * x (ilość kartek)

papier offsetowy 90 g/m² =
0,11 * x (ilość kartek)

1. Przestrzeń kolorystyczna CMYK.
2. Grafika rastrowa na okładce powinna mieć 300dpi przy wymiarze 1:1.
3. Plik PDF Press.

INSTRUKCJA PRZYGOTOWANIA PLIKU OKŁADKI DO DRUKU

II. OPRAWA TWARDA KLEJONA



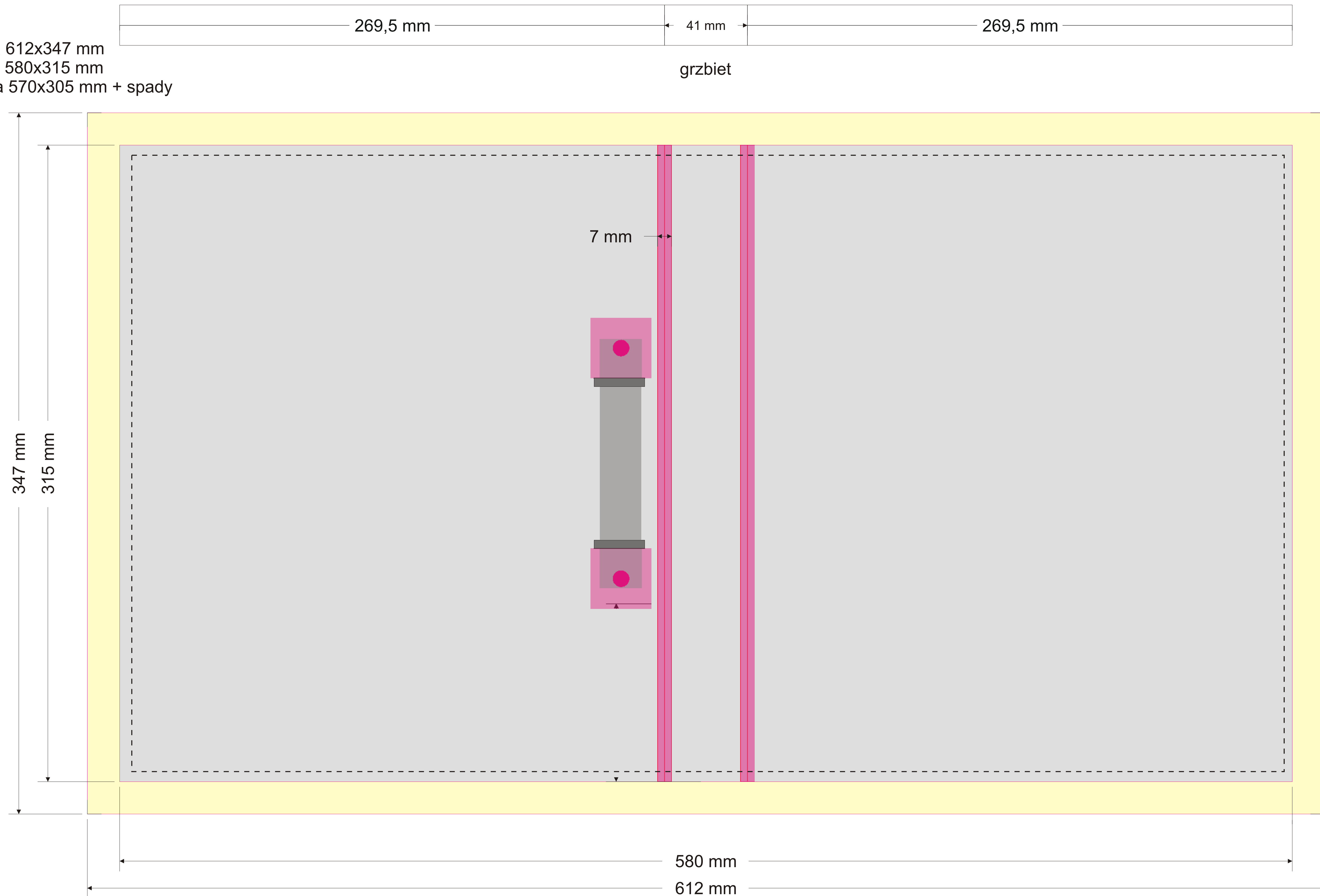
1. Pasery oddalone od pracy min 15mm
2. Przestrzeń kolorystyczna CMYK.
3. Grafika rastrowa na okładce powinna mieć 300dpi przy wzmiarze 1:1.
4. Plik PDF Press.

widok od zewnątrz

skala 1:1

segregator 580x315 grzbiet 41 mm z mechanizmem D25/02

oklejka 612x347 mm
tektura 580x315 mm
wklejka 570x305 mm + spady



- | | | | | |
|---------|---|--------------|---|--|
| oklejka |  | big |  | standardowa szerokość bigu wynosi 7 mm |
| tektura |  | obszar nitów |  | w tym obszarze nie umieszczamy grafiki |
| wklejka |  | mechanizm |  | |

Pliki do druku prosimy przygotować następująco :
oklejka - dokument pdf drukarski o rozmiarze strony = wymiarowi oklejki ,
przy czym pole zadruku dochodzi do końca arkusza ,
wklejka - dokument pdf drukarski o rozmiarze strony mniejszym o 5 mm z każdej strony
od wymiaru tektury , przy czym pole zadruku dochodzi do końca arkusza,
grafika wyśrodkowana względem środków dokumentów pdf